

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
7. Oktober 2004 (07.10.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2004/085159 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: B41F 27/12

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2004/050159

(22) Internationales Anmeldedatum:
19. Februar 2004 (19.02.2004)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
103 14 341.6 28. März 2003 (28.03.2003) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von
US): KOENIG & BAUER AKTIENGESELLSCHAFT
[DE/DE]; Friedrich-Koenig-Str. 4, 97080 Würzburg (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): SCHNEIDER, Georg
[DE/DE]; Fritz-Haber-Str. 13, 97080 Würzburg (DE).

SCHÄFER, Karl, Robert [DE/DE]; Brunnenstr. 1, 97222
Rimpfur (DE).

(74) Gemeinsamer Vertreter: KOENIG & BAUER
AKTIENGESELLSCHAFT; Lizenzen - Patente,
Friedrich-Koenig-Str. 4, 97080 Würzburg (DE).

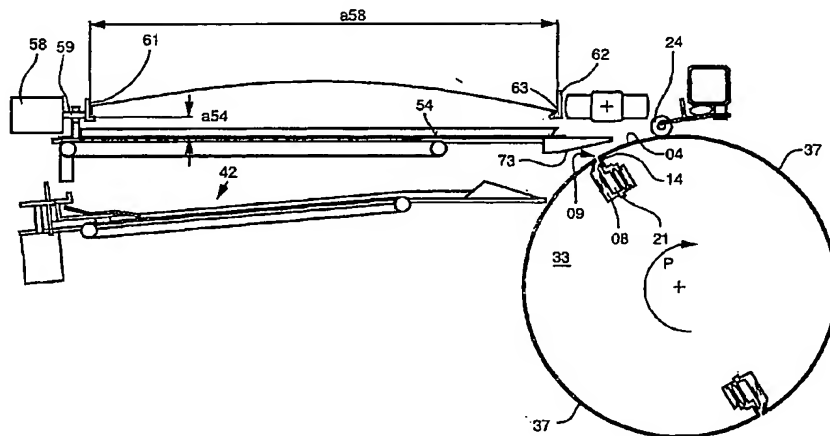
(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI,
GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,
KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,
MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,
PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM,
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM,
ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: DEVICES FOR STORING A BLANKET TO BE SUPPLIED TO A CYLINDER OF A PRINTING MACHINE

(54) Bezeichnung: VORRICHTUNGEN ZUM SPEICHERN EINES EINEM ZYLINDER EINER DRUCKMASCHINE ZUZUFÜHRENDEN AUFGUGS



(57) Abstract: The invention relates to devices for storing a blanket (01) to be supplied to a cylinder (6) of a printing machine, said blanket having a certain length. According to the invention: in a first operating state, a holding element (58) holds the blanket (01) in a first storage position; the holding element and the blanket are separated when the holding element moves into a second operating state; and when the holding element (58) is detached, the blanket (01) moves into a second storage position, which is vertically distanced, along the length of the blanket, from the first storage position. Two holding devices can also be provided for holding the blanket on two of its opposing sides, and when at least one holding element moves into the second operating state thereof, the distance between the holding elements (58) is at least temporarily enlarged above the value indicated by the dimension of the blanket (01) arranged between the holding elements, which is parallel to the distance between the holding elements.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2004/085159 A1



GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SI, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

— mit geänderten Ansprüchen

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft Vorrichtungen zum Speichern eines einem Zylinder (6) einer Druckmaschine zuzuführenden Aufzugs (01) mit einer Länge, wobei ein Halteelement (58) in einem ersten Betriebszustand den Aufzug (01) in einer ersten Speicherposition hält, wobei sich das Halteelement und der Aufzug bei einem Wechsel des Halteelements in einen zweiten Betriebszustand voneinander lösen, wobei der Aufzug (01) mit dem Lösen vom Halteelement (58) in eine entlang seiner Länge zur ersten Speicherposition vertikal beabstandeten zweite Speicherposition wechselt. Es können auch zwei den Aufzug an zwei seiner gegenüber liegenden Seiten haltende Halteelemente vorgesehen sein, wobei sich mit dem Wechsel von mindestens einem Halteelement in dessen zweiten Betriebszustand ein Abstand zwischen den Halteelementen (58) zumindest kurzzeitig über den Wert vergrößert, den der zwischen den Halteelementen angeordnete Aufzug (01) mit seiner zum Abstand gleichgerichteten Abmessung aufweist.